



RESISTENZE FLESSIBILI STAMPATE IN ARGENTO

Alper utilizza tecnologie di stampa consolidate nel tempo che, assieme all'intento innovativo, danno la possibilità di affacciarsi a nuovi settori, come quello dell'elettronica stampata (Printed Electronics). Una delle applicazioni più interessanti di questa tecnologia è rappresentata dalle resistenze stampate con inchiostro d'argento. Queste resistenze sono realizzate attraverso una serie di processi di stampa e deposizione che permettono di ottenere elementi riscaldanti estremamente flessibili e adattabili alle esigenze di molteplici applicazioni.

L'inchiostro d'argento utilizzato per la stampa di queste resistenze è composto da particelle d'argento nanometriche sospese in un fluido. Questo tipo di inchiostro è in grado di aderire su una vasta gamma di superfici, tra cui substrati plastici come il PET, utilizzato da Alper. Una volta stampato sul substrato PET, l'inchiostro viene cotto per eliminare la componente volatile e consolidare le particelle di argento in una struttura compatta e flessibile. Il risultato è una resistenza altamente conduttiva e flessibile che può essere facilmente integrata in una vasta gamma di applicazioni. Ci sono molte applicazioni per le resistenze stampate con inchiostro d'argento. Grazie alla loro flessibilità e alla capacità di adattarsi a superfici non piane, queste resistenze sono particolarmente utili in applicazioni dove la flessibilità è un requisito.

In sintesi, le resistenze stampate con inchiostro d'argento rappresentano una delle applicazioni più interessanti dell'elettronica stampata ed Alper è felice di esserne il pioniere a livello Europeo facendosi promotore di questa tecnologia ancora poco conosciuta. Grazie alla loro flessibilità, adattabilità e facilità di integrazione, queste resistenze sono in grado di rivoluzionare numerosi settori, dalla medicina alla tecnologia indossabile.

CARATTERISTICHE

- Dimensioni massime standard: 1000x600mm (altre misure disponibili su richiesta).
- Potenze e tensioni di alimentazione su richiesta.
- Uniformità di temperatura.
- Disponibilità di svariate protezioni termiche, come ad esempio termofusibili, termoprotettori, sonde e sensori.
- Utilizzo di film metallici superficiali utilizzati come messa a terra, schermature termiche o protezioni meccaniche.
- Applicazione di superfici adesive utilizzando una vasta gamma di biadesivi specifici per ogni utilizzo.
- Cablaggi su specifica cliente.
- Costruzione in classe I o II.
- Progettazione su specifica cliente.
- Temperatura: Min: -30°C
Max: 90°C (in continuo)
Max: 100°C (per brevi periodi)
- Costruzione secondo la direttiva 2014/35/UE
Collaudi secondo EN 60335-1 e EN 50106
- S.I. 2016 No. 1101 (Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016)
BS EN 60335-1
BS EN 50106



Certified organization TUV AUSTRIA ITALIA S.P.A.
• ISO 9001:2015 with certificate n°Q-2523-17
• ISO 45001:2018 with certificate n°S-2523-19
• ISO 14001:2015 with certificate n°A-2523-24